

Technický list

## DG210

### DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID

#### LEPIDLO NA PŘÍMÉ ZASKLENÍ - RAPID

04-07-2025 / V 2

#### Popis

DG210 je dvousložkové silikonové lepidlo a tmel určené pro lepení izolačních skel do okenních rámců. Vytváří pevné, ale ne tuhé spojení, což je klíčové pro materiály, které se mohou vlivem teploty mírně roztahovat a smršťovat. Díky tomu je sklo pevně usazeno, ale zároveň má prostor pro nezbytné mikro-pohyby, což předchází jeho poškození. Lepidlo vykazuje velmi dobrou kompatibilitou s tmely pro izolační skla (IG tmely) a s vrstveným sklem. Tato kompatibilita je ověřena a zaručena dle směrnice ift o kompatibilitě DI-01/01, což zajišťuje dlouhodobou spolehlivost a funkčnost celého zasklívacího systému.



#### Přednosti produktu

- rychlé a rovnoměrné vytvrzování, míšicí poměr 1:1
- ift certifikovaný pro bezpečnostní třídy RC2 a RC3
- otestováno dle VE-08/2 pro lepené zasklívací systémy
- v institutu ift
- vynikající přilnavost k řadě plastů včetně PE a PP

#### Účel použití

Neutrální 2-komponentní silikon určený pro vlepování skel do rámců oken a dveří.

#### Balení

- 400ml tandemová kartuše
- 6 ks v krabici
- 6 ks mísících špiček

#### Dostupná barva

- černá

#### Skladovatelnost

Trvanlivost je 9 měsíců. Produkt skladujte nastojato na suchém místě chráněném před přímým sluncem při teplotách od +5 °C do +25 °C. Během přepravy je omezena teplota na maximálně 5 dnů při -20 °C.

#### Tabulka použití primeru

Typ podkladu	Nutná příprava pro dosažení optimální adheze
hliník	+
eloxovaný hliník	otestujte přilnavost
práškově lakovaný hliník	otestujte přilnavost
pozinkovaný plech	+
ocel	+

Technický list

## DG210

### DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID

#### Tabulka použití primeru

nerezová ocel V2A	+
měď	+
mosaz	+
polyester	+, AT160
PVC	+, AT160
PE	+, AT160
PP	+, AT160
sklo	+

+ Primer není nutný.

+, ... Často, ale ne vždy, je možné pracovat bez primeru. Záleží to na zatížení, které se vyskytuje v praxi, na přesném složení sousedních materiálů a na povaze lepených povrchů. Jelikož jsou tyto vlivy často nepředvídatelné, doporučujeme v případech, kdy primer není vyžadován, provést vhodné předběžné zkoušky.

- Aplikace se nedoporučuje. To se obecně týká podkladů jako polyetylen, silikon, butylová pryž, neopren, EPDM, bitumen nebo materiály obsahující dehet (černé nátěry).

#### Důležité upozornění

Všechny informace vycházejí z našich aktuálních technických znalostí a zkušeností. Vzhledem k široké škále možných vlivů během zpracování a aplikace našich produktů, tyto informace nezabývají uživatele nutností provádět vlastní testy a kontroly. Nelze z toho odvodit právně závaznou záruku určitých vlastností nebo vhodnosti pro konkrétní použití. Zpracovatel musí vždy na vlastní odpovědnost dodržovat veškeré platné zákony a předpisy.

#### Technická specifikace

Směsné poměry		Složka A a B se mísí v poměru 1:1 pomocí statického směšovače (špičky)
Hustota	ISO 1183-1	- A: 1,25 g/cm <sup>3</sup> - B: 1,86 g/cm <sup>3</sup>
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Prodloužení při přetržení	DIN 53504 S2	cca 200%
Pevnost v tahu	DIN 53504 S2	1,25 N/mm <sup>2</sup>
Tvrdost Shore A	ISO 868	ca. 32
Teplotní odolnost		-40°C to +120°C
Doba zpracovatelnosti		15–60 minut v závislosti na teplotě prostředí a stáří materiálu.
Smrštění		cca 2,8%

#### Dodatečné informace

A-složka sama o sobě není reaktivní. Zato B-složka reaguje pomalu pod vlivem okolní vlhkosti, nicméně nedosahuje vlastností, jaké má vytvrzená dvousložková směs.

#### Příprava podkladu

Pro lepení je klíčová a zásadní správná příprava povrchu. Lepený povrch musí být suchý, čistý, zbavený prachu, mastnoty a také únosný. Pro očištění lepeného povrchu použijte čistič povrchů AT160 Adhesive Surface Cleaner. Vzhledem k rozmanitosti dostupných podkladů doporučujeme provést vlastní zkoušky přilnavosti.

Technický list

## DG210

### DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID

#### Oblasti použití

Silikonové lepidlo sloužící pro pevné a zároveň elastické vlepování nejrůznějších typů izolačních a jednoduchých skel do okenních a dveřních rámců.

#### Aplikace

Odšroubujte trysku kartuše a odstraňte bezpečnostní uzávěr. Kartuši vložte do vhodné pneumatické, nebo ruční pistole. Bez statického mixéru vytlačte několik mililitrů materiálu, abyste zajistili rovnoměrné naplnění trysky kartuše. Nasadte statický mixér do správné polohy. Našroubujte bezpečnostní šroub. Je-li to nutné pro velké spáry, seřízněte špičku trysky na správný průměr. Vytlačte materiál ze statického mixéru a zlikvidujte prvních 1-2 cm materiálu. Kartuše je nyní připravena k použití. Materiál naneste do spáry, kterou chcete vyplnit, nebo na lepený povrch, a spojte oba materiály v rámci doby zpracovatelnosti. Pokud je práce dokončena a v kartuši zůstal zbytkový materiál, ponechte statický mixér nasazený. Při dalším použití je nutné statický mixér vyměnit za nový. Po odstranění statického mixéru začněte vytlačení několika mililitrů a postupujte podle výše uvedených pokynů.

#### Čištění náradí

K čištění náradí a nevytvrzené složky A nebo složky B použijte čistič AT115 nebo AT200. Zcela vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

#### Upozornění

Vhodné příslušenství:

- Artikl 378019 Statický mixér QUADRO 10-24T
- Artikl 501949 Ruční aplikační pistole 1:1 SBS 400ml
- Artikl 355673 Pneumatická aplikační pistole 1:1 SBS 400ml

#### Technický servis

Společnost Tremco CPG má tým zkušených technických obchodních zástupců, kteří poskytují pomoc s výběrem a specifikací produktů. Pro podrobnější informace, servis a poradenství nás kontaktujte.